



EPISOFT2D : Le logiciel de planification DDMRP

Planifier pour améliorer les délais clients, réduire les stocks, suivre la variabilité de la demande

contact@epicea.net
(CPIM de l'APICS et CDDP Certified Demand Driven Planner)

EPISOFT2D est un logiciel de pilotage de la technologie DDMRP.

Ergonomie simple et intuitive.

Tout domaine de fabrication.

Retour sur investissement rapide, solution très accessible aux PME et PMI.

Qu'est ce que DDMRP

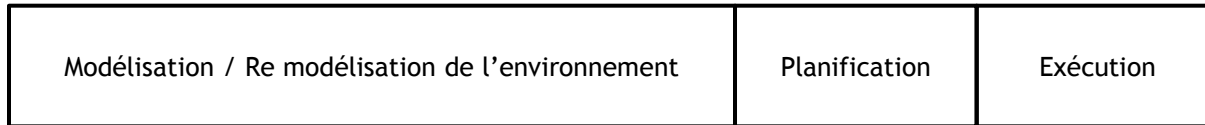
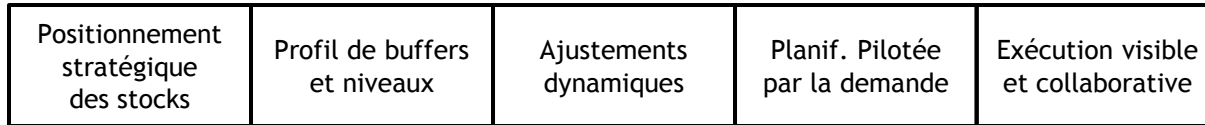
- Nouvelle méthode pour générer les ordres d'approvisionnements et de fabrications
- Remplacement des stocks de sécurité
- Buffers stratégiques pour absorber les variations.

Buffers DDMRP

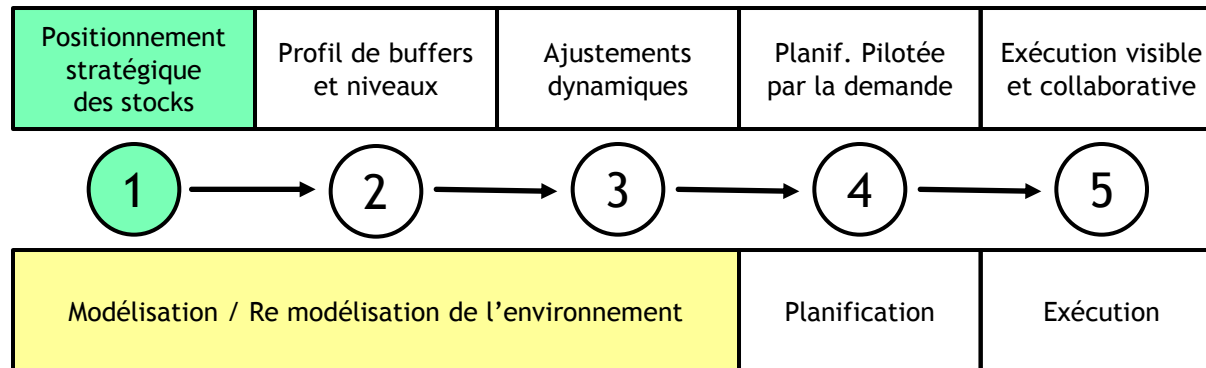
Calculés en fonction de

- Consommation journalière
- Cycle des composants
- Les risques de variation

Les 5 composants DDMRP



Les Points de découplage



Dans le flux : chercher les articles qui divergent vers plusieurs parents

Créer un composant unique et positionner un buffer

Les Points de découplage

Article

Code. Etat.

Date Créat. Date Modif.

1 2 Perso. Notes Doc./Rep. Art./Clt. **Nomencl.** Lien Nomenc. Art/Frs Cde Clt. Cde Frs. Stocks. Fact Clt. Profil.

- ART1 (délai : 4j)
 - ART4 (2,0000, F) (délai : 2j) (cycle : 6j)
 - MAT6 (0,0000, F) (délai : 11j) (cycle : 0j)
 - MAT1 (1,0000, F) (délai : 12j) (cycle : 0j)
 - MAT2 (1,0000, F) (délai : 10j) (cycle : 14j)
 - N/A

Article

Code.

Date Créat.

1 2 Perso. Notes Doc./Rep.

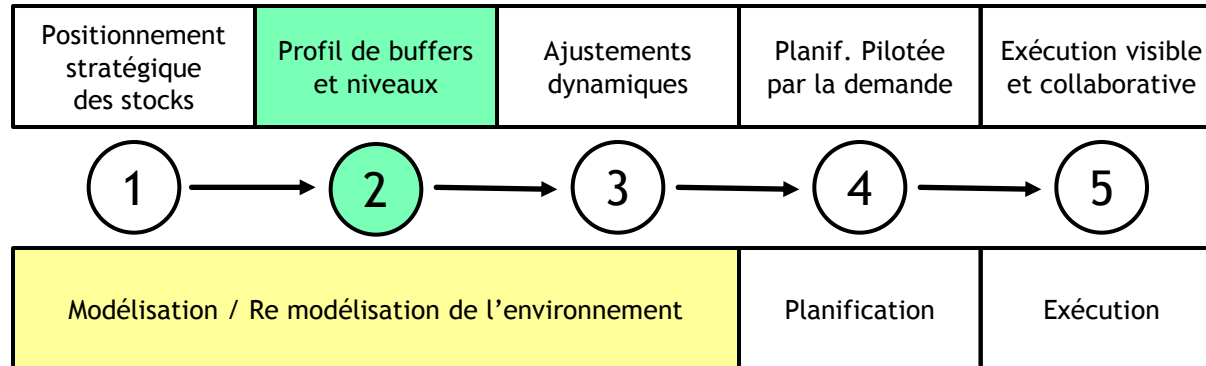
Profil stock.

Type Article. Acheté

Buffers

I	Code.	Desig.
1	N/A	Non Applicable
2	A_FAIBLE_FA...	Acheté Délai faible Variabilité faible Sa...
3	A_FAIBLE_FA...	Acheté Délai faible Variabilité faible Av...
4	A_FAIBLE_F...	Acheté Délai faible Acheté Délai faibl
5	A_FAIBLE_F...	Acheté Délai faible Variabilité forte Av...
6	A_FAIBLE_M...	Acheté Délai faible Variabilité moy. Sa...

Profils de buffers



Acheté ou Produit

Délai long, moyen ou faible = facteur délai

Variabilité faible, moyenne ou forte

Avec ou sans minimum de commande

Profils de buffers

A_FAIBLE_FAIBLE_0
A_FAIBLE_FAIBLE_1
A_FAIBLE_FORTE_0
A_FAIBLE_FORTE_1
A_FAIBLE_MOYEN_0
A_FAIBLE_MOYEN_1
A_LONG_FAIBLE_0
A_LONG_FAIBLE_1
A_LONG_FORTE_0
A_LONG_FORTE_1
A_LONG_MOYEN_0
A_LONG_MOYEN_1
A_MOYEN_FAIBLE_0
A_MOYEN_FAIBLE_1

Buffer 2D.

Code.


Desig.

1

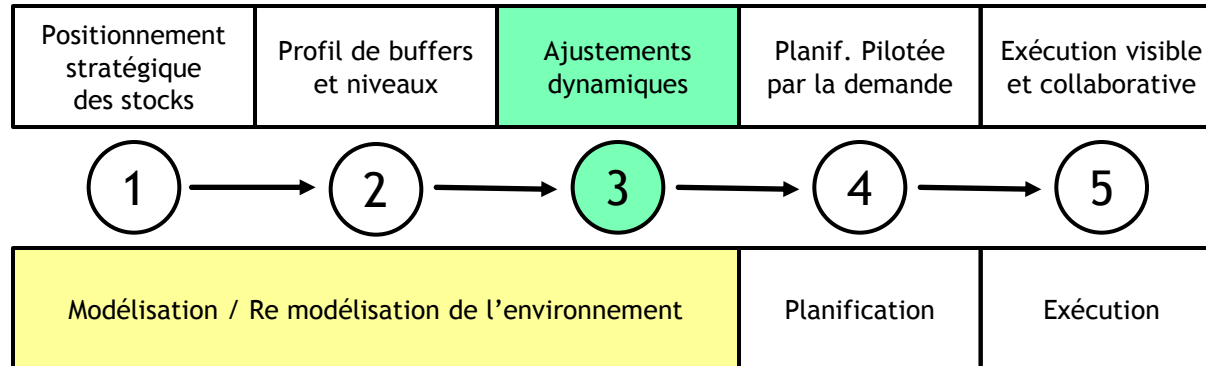
Type Article. Acheté

Catégorie Délai.

Minimum Cde. Variabilité.



Ajustements dynamiques



Délai R.A.S. ou cycle découplé.

Conso moyenne jour

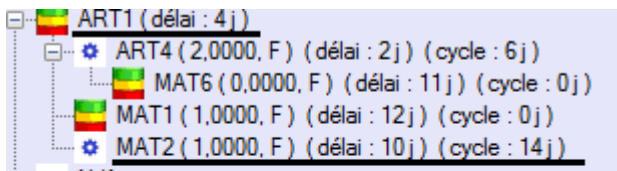
Minimum de commande

Délai de Réapprovisionnement Activement Synchronisé

Délais classiques de MRP

- De fabrication = Temps sec de gamme sans niveaux inférieurs
→ Sous-estimation
- Cumulé = cycle de la branche la + longue
→ Sur-estimation

DRAS = cycle de la séquence la + longue non protégée



ART1 (délai : 4j)

- ART4 (2,0000, F) (délai : 2j) (cycle : 6j)
- MAT6 (0,0000, F) (délai : 11j) (cycle : 0j)
- MAT1 (1,0000, F) (délai : 12j) (cycle : 0j)
- MAT2 (1,0000, F) (délai : 10j) (cycle : 14j)

Délai RAS.

14

Consommation moyenne jour

- Moyenne de la consommation jour de la dernière semaine

ou

- Moyenne de la consommation jour du dernier mois

ou

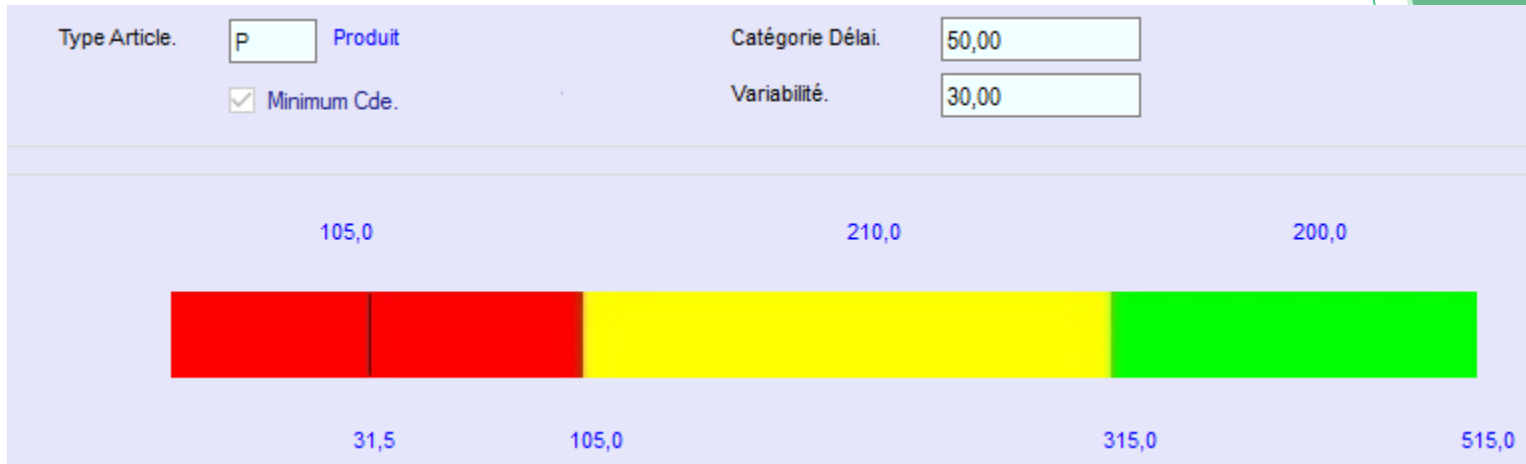
- *Personnalisation selon besoin*

Les zones de buffers

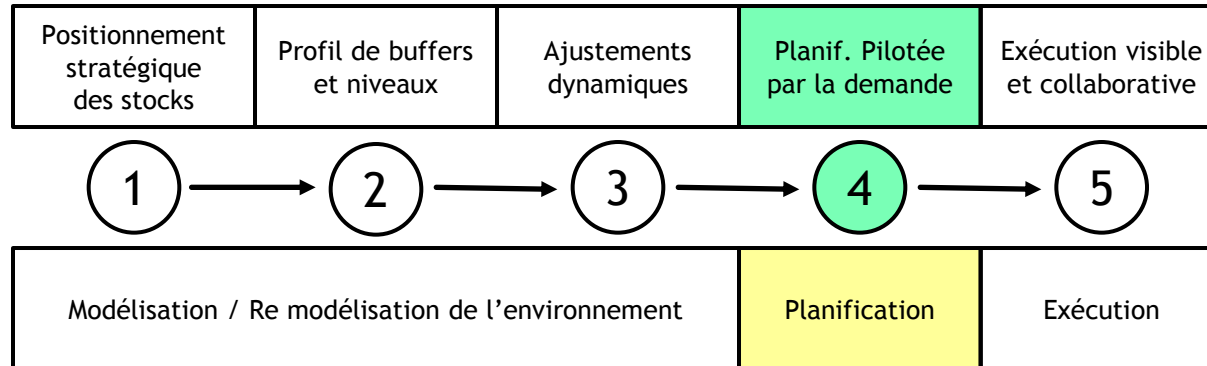


- **Cœur de la génération du réapprovisionnement**
= Facteur délai x CMJ x Délai RAS
ou
= minimum de commande
- **Cœur de la couverture de la demande**
= 100% CMJ x Délai RAS
- **Sécurité insérée dans le buffer**
 - Zone sécurité fonction du facteur délai
 - Zone base fonction de la variabilité

Les zones de buffers



Planification

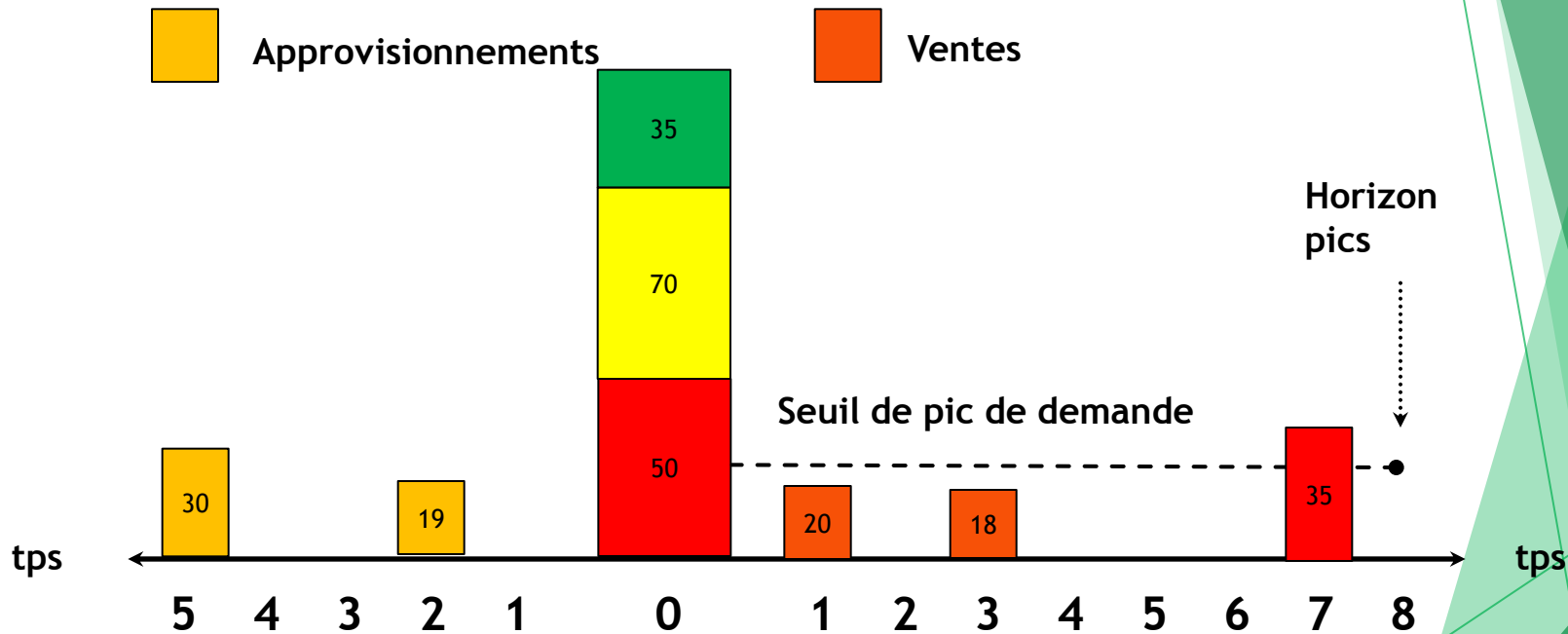


**Noyau de calcul =
base du calcul MRP II + spécificités DDMRP**

Planification

Notion de pic de demande
= 50% zone rouge

Notion d'horizon de prise en compte des pics



Planification

- Notion de flux disponible

= stock physique + en Cde -
besoins qualifiés (en retard, dus aujourd'hui, pics qualifiés)

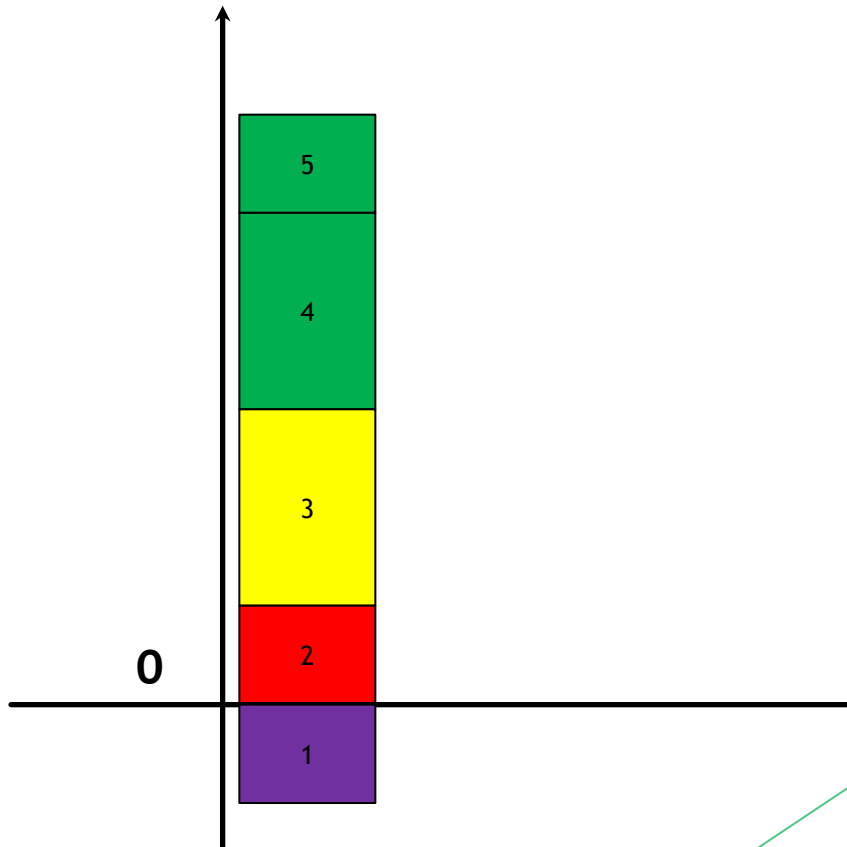
- <> Stock disponible

= stock physique -
(affectations - réservations - retards - non qualité)

Planification

Planification DDMRP

- La position du flux disponible
- Suggestions de réappro en fonction zone



Ecran de Planification

Priorité.	Article.	Designation	Profil.	Flux Dispo.	Suggestion.
1	ART1	article 1	BUF1	-117,00	632,00
5	MAT1	Matière 1	BUF2	1033,00	0,00
2	MAT6	Matière 6	BUF2	50,00	170,00

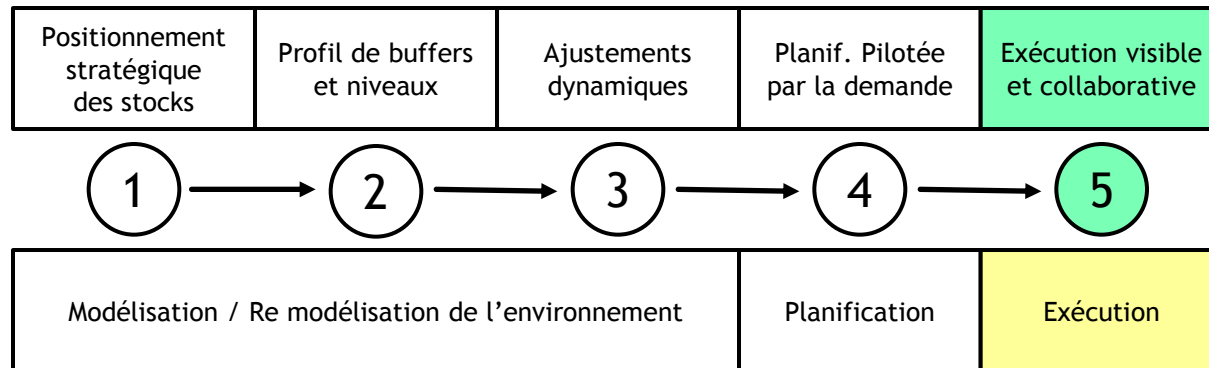
Niveau flux dispo



Suggestions



Exécution

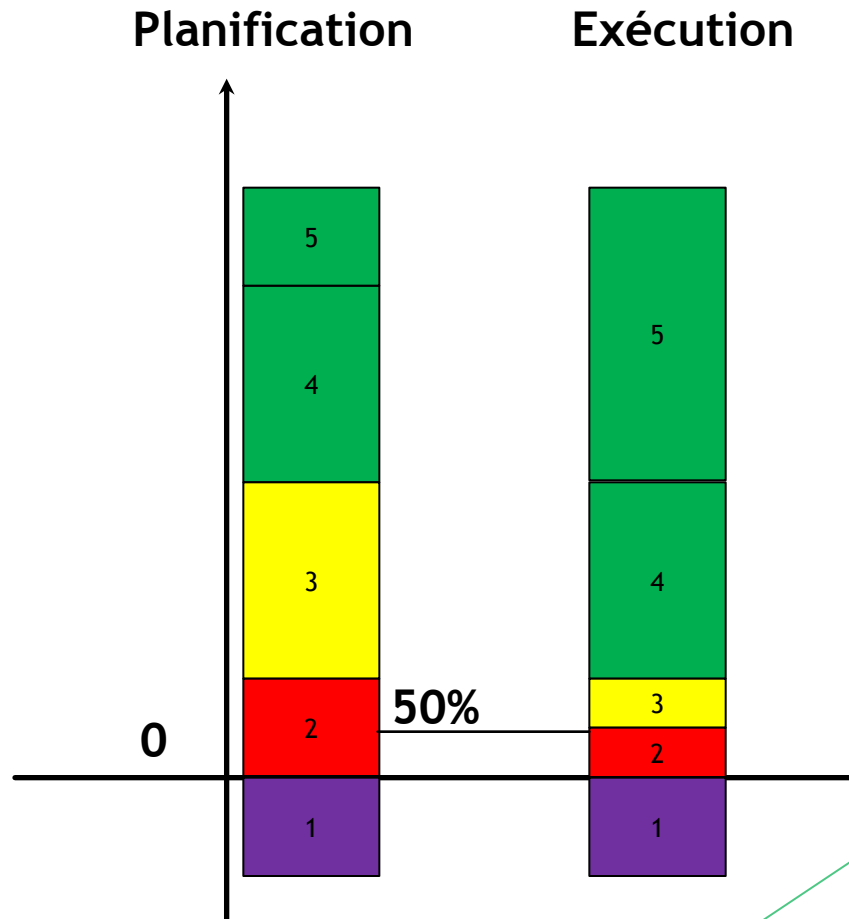


- **Alertes sur buffers**
 - Stock actuel
 - Stock projeté
- **Alertes sur synchronisation**

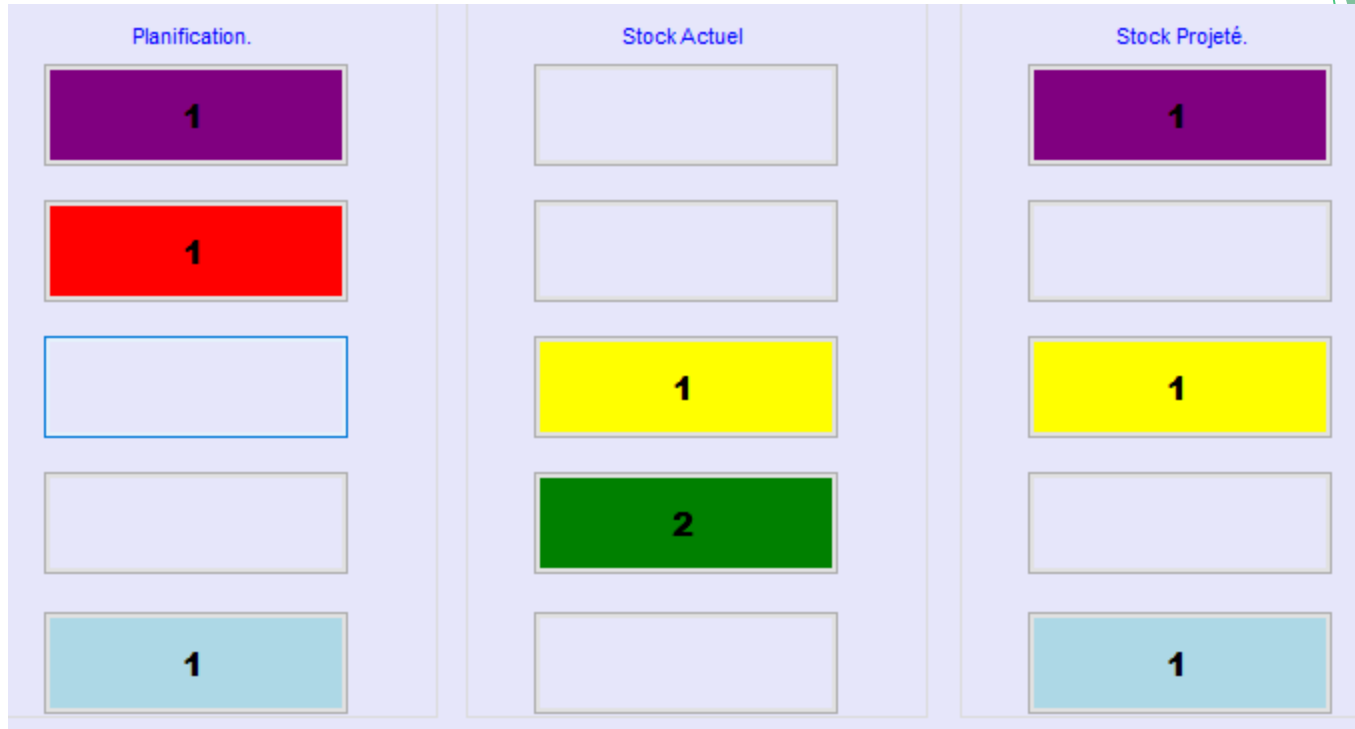
Exécution

Les couleurs ont la même signification

Perspective d'exécution plutôt que planification



Écran d'exécution



Articles concernés par niveau

EPISOFT2D

Merci pour votre attention